

## Broca escareadora MDI com ponta piramidal DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5,02mm



### Dados do pedido

Número do pedido	122797 5,02
GTIN	4062406989217
Classe de artigo	11P

### Descrição

#### Versão:

Para a produção de furos com tolerância em aço ou materiais de apara curta. **Processamento completo fiável** sem centragem separada e sem processo de escareamento subsequente. Autocentragem significativamente melhorada devido à **ponta piramidal adicional** para uma circularidade ideal e precisão de tolerância do furo produzido. Duas arestas de perfuração e quatro arestas de escareamento para uma qualidade de superfície atraente da parede do furo.

#### Especificações de tolerância:

**H7:** Versão para tolerância do furo H7.

**+/-0,003 mm:** Tolerância de fabrico ou de corte do Ø nominal  $D_c$ .

#### Nota:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB:** encomendar com **n.º 122797 + 129100HB**.

Forma **HE:** encomendar com **n.º 122797 + 129100HE**.

### Descrição técnica

Ø haste $D_s$	6 mm
Norma	Norma de fábrica
Comprimento total L	91 mm
Número de arestas de corte Z	2
Tolerância	$\pm 0,003$
Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/U

profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	45,5 mm
Ø nominal $D_c$	5,02 mm
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	53 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	5×D
Ângulo da ponta	140 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
Ar	adequado		

### Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE

