

Fresa de MDI MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 5mm**Dados do pedido**

Número do pedido	202394 5
GTIN	4045197591593
Classe de artigo	11X

Descrição**Modelo:**

Geometria especial do espaço entre dentes e núcleo reforçado.

Com possibilidade de fresas de desbaste MTC até 1,5×D em material sólido.

Com **inclinação interna excêntrica.**

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Descrição técnica

Projeção L_1 incl. exposição	24 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,048 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø das lâminas D_c	5 mm
Número de dentes Z	3
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø de exposição D_1	4,9 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	62 mm
Comprimento da lâmina L_c	17 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6

Tolerância de Ø nominal	f8
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	SiTiN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado