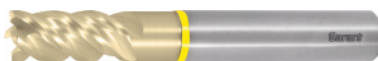


## Fresa de MDI com refrigeração interna HPC, ZOx, Ø f8 DC: 4mm



### Dados do pedido

Número do pedido	202553 4
GTIN	4045197454386
Classe de artigo	11X

### Descrição

#### Modelo:

Fresa de desbaste estável **sem** dentado no cordão.

Com núcleo forte, **cavidades especiais para aparas** e **grandes espaços entre dentes polidos**.

#### Utilização:

Para trabalhos fresagem de desbaste muito exigentes na superfície da peça de trabalho.

### Descrição técnica

Ø de exposição $D_1$	3,7 mm
Forma da haste	HA
Ø das lâminas $D_c$	4 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	14 mm
Número de dentes Z	4
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,035 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,045 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6

Tolerância de Ø nominal	f8
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	ZOX
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Híbridos	condicionalmente adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

## Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB