

Fresa de MDI HPC, ZOx, Ø f8 DC: 4mm



Dados do pedido

Número do pedido	202549 4
GTIN	4045197454232
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Fresa de desbaste estável **sem** dentado no cordão.

Com núcleo forte, **cavidades especiais para aparas** e **grandes espaços entre dentes polidos**.

Utilização:

Para trabalhos fresagem de desbaste muito exigentes na superfície da peça de trabalho.

Descrição técnica

Ø de exposição D_1	3,7 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,06 mm
Projeção L_1 incl. exposição	22 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,05 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Forma da haste	HA
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	62 mm
Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6

Tolerância de Ø nominal	f8
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA
Ângulo espiral	45 grau
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	ZOX
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Híbridos	condicionalmente adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		
CuZn	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Prestações de serviços

Retificação de haste Tipo HB

129100 HB