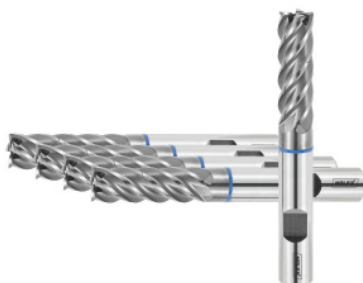


**HOLEX****Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG3109 12
GTIN	4067263102434
Classe de artigo	GGN

**Descrição****Modelo:****Como n.º 203109.**

Fresa de alto desempenho com **passo de arestas irregular** e **passo de torção irregular**. Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino. **Separador de aparas para quebra controlada das aparas.**

**Instrução:**

$h_{\text{máx.}}$ : Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$a_{\text{e máx.}} = 0,07 \times D$  para o processamento TPC.

**Descrição técnica**

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Tolerância de Ø nominal	f8
Projeção $L_1$ incl. exposição	45 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Espessura média da apara $h_{\text{máx.}}$ para fresas TPC em INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	36 mm

Largura do chanfro de canto a 45°	0,24 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas $D_c$	12 mm
Comprimento total L	93 mm
Ângulo espiral	40 grau
Ø de exposição $D_1$	11,8 mm
Ø haste $D_s$	12 mm
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Número de dentes Z	5
Índice	5
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,07 \times D$
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
Ar	adequado