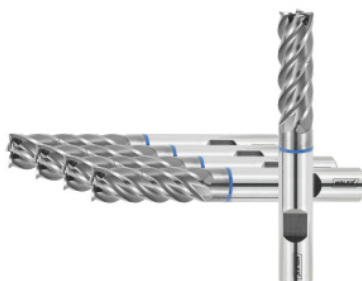


HOLEX**Fresa de MDI com separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG3109 8
GTIN	4067263102410
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:****Como n.º 203109.**

Fresa de alto desempenho com **passo de arestas irregular** e **passo de torção irregular**. Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino. **Separador de aparas para quebra controlada das aparas.**

Instrução:

$h_{\text{máx.}}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$a_{\text{e máx.}} = 0,07 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

Comprimento total L	68 mm
Comprimento da lâmina L_c	24 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Ø haste D_s	8 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Ø de exposição D_1	7,8 mm
Número de dentes Z	5

Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Ø das lâminas D_c	8 mm
Tolerância de Ø nominal	f8
Projeção L_1 incl. exposição	30 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	40 grau
Largura do chanfro de canto a 45°	0,16 mm
Espessura média da apara $h_{máx.}$ para fresas TPC em INOX < 900 N/mm ²	0,042 mm
Índice	5
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,07×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

INOX > 900 N/mm ²	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
Ar	adequado