

**Fresa de furos oblongos HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 2****Dados do pedido**

Número do pedido	191070 2
GTIN	4045197099679
Classe de artigo	12W

Descrição**Versão:**

Geometria de corte frontal para imersão.
Alternativa económica.

Utilização:

Para fresar **ranhuras de chaveta** ou para recortes a partir do centro da peça de trabalho.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Número de lâminas ativas Z (no perímetro)	2
Ø das lâminas D_c	2 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	4 mm
Comprimento total L	48 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 327 D
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de furos oblongos

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		