



## Fresa de furos oblóngos HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 10



### Dados do pedido

Número do pedido	191070 10
GTIN	4045197099884
Classe de artigo	12W

### Descrição

**Versão:**

Geometria de corte frontal para imersão.

Alternativa económica.

**Utilização:**

Para fresar **ranhuras de chaveta** ou para recortes a partir do centro da peça de trabalho.

### Descrição técnica

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø das lâminas $D_c$	10 mm
Número de lâminas ativas Z (no perímetro)	2
Ø haste $D_s$	10 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	13 mm
Comprimento total L	63 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	HSS Co 8
Norma	DIN 327 D
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Tolerância da haste	h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de furos oblongos

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	adequado		