

**Fresa de furos oblongos HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 3****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 191070 3      |
| GTIN             | 4045197099709 |
| Classe de artigo | 12W           |

**Descrição****Versão:**

Geometria de corte frontal para imersão.

Alternativa económica.

**Utilização:**

Para fresar **ranhuras de chaveta** ou para recortes a partir do centro da peça de trabalho.

**Descrição técnica**

|                                                                      |                                  |
|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,007 mm                         |
| Ø das lâminas $D_c$                                                  | 3 mm                             |
| Número de lâminas ativas Z (no perímetro)                            | 2                                |
| Ø haste $D_s$                                                        | 6 mm                             |
| Comprimento da lâmina $L_c$                                          | 5 mm                             |
| Comprimento total L                                                  | 49 mm                            |
| Revestimento                                                         | TiAlN                            |
| Material de corte                                                    | HSS Co 8                         |
| Norma                                                                | DIN 327 D                        |
| Tipo                                                                 | N                                |
| Tolerância de Ø nominal                                              | e8                               |
| Ângulo espiral                                                       | 30 grau                          |
| Sentido de avanço                                                    | horizontal, inclinado e vertical |

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Haste                      | DIN 1835 B com h6       |
| Refrigeração interior      | não                     |
| Tolerância da haste        | h6                      |
| Ângulo do chanfro de canto | 90 grau                 |
| Anel colorido              | sem                     |
| Tipo de produto            | Fresa de furos oblongos |

**Dados de utilizador**

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| seco                         | adequado                  |                |            |