

**Fresa de roscar com haste 2xD, TiAlN, G: G1/8****Dados do pedido**

Número do pedido	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Classe de artigo	12J

Descrição**Versão:**

Perfil de rosca corrigido para fresar **roscas interiores e exteriores exatas de tubos Whitworth,**

(assegurar opções de fixação estáveis).

Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Adequada para rosca interior e exterior.

Nota:

Forma HB e HE estão disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 139707 + 129100 HB**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 139707 + 129100 HE**.

Descrição técnica

Número de sulcos de aparas	3
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2xD com furo de passagem
Comprimento da lâmina L _c	20,8 mm
Número de dentes Z	3
Passos por polegada	28
Comprimento da haste L _s	36 mm
Comprimento total L	70 mm
Tamanho da rosca	G1/8

Ø haste D_s	8 mm
Profundidade de rosca	20,8 mm
Ø nominal D_c	7,95 mm
Passo de rosca	0,907 mm
Avanço f_z em aço < 900 N/mm ²	0,035 mm
Utilização em rosca exterior	até 2×D com rosca macho
Perfil de rosca	Perfil inteiro
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	G
Tipo de rosca	G-LH
Ângulo do flanco	55 grau
Óleo de corte	VHM
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim
Anel colorido	verde
Utilização interior/exterior	Interior e exterior
Tipo de produto	Fresa de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado
GG(G)	adequado
CuZn	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado

Serviços

Retificação de haste Tipo HB	129100 HB
Retificação de haste Tipo HE	129100 HE