

**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202640 5
GTIN	4045197117595
Classe de artigo	11X

**Descrição****Modelo:**

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Forma da haste	HA
Ø das lâminas $D_c$	5 mm
Número de dentes Z	4
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,06 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	20 mm
Ø de exposição $D_1$	4,8 mm
Ø haste $D_s$	5 mm
Comprimento total L	50 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	15 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar

condicionalmente adecuado