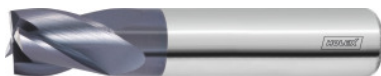


**Fresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202610 4
GTIN	4045197117502
Classe de artigo	12X

**Descrição****Modelo:**

Inclinação interna excêntrica.

**Descrição técnica**

Forma da haste	HA
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø das lâminas $D_c$	4 mm
Número de dentes Z	4
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,023 mm
Ø haste $D_s$	4 mm
Comprimento total L	36 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		