

Ficha de dados



Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 25



Dados do pedido

Número do pedido	202640 25
GTIN	4045197117724
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

Descrição técnica

Ø de exposição D ₁	24,5 mm
Número de dentes Z	4
Forma da haste	HB
Ø das lâminas D _c	25 mm
Projeção L ₁ incl. exposição	60 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,1 mm
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,12 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,25 mm
Ø haste D _s	25 mm
Comprimento total L	125 mm
Comprimento da lâmina L _c	50 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau

Ficha de dados

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao rebordear
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

Ar condicionalmente adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202640-25>