

Garant**Fresa de MDI, sem revestimento, Ø e8 DC: 10****Dados do pedido**

Número do pedido	202640 10
GTIN	4045197117649
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

Descrição técnica

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm
Forma da haste	HB
Número de dentes Z	4
Projeção L_1 incl. exposição	30 mm
Ø de exposição D_1	9,8 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø haste D_s	10 mm
Comprimento total L	73 mm
Comprimento da lâmina L_c	25 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo espiral	30 grau

Ficha de dados

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		

Ar ~~condicionalmente adequado~~

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202640-10>