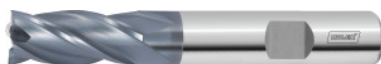


**Fresa de MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 12mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202760 12
GTIN	4045197118066
Classe de artigo	12X

**Descrição****Modelo:**

Inclinação interna excêntrica.

**Sem** chanfro de canto de corte de 45°.**Descrição técnica**

Forma da haste	HB
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas $D_c$	12 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Ø haste $D_s$	12 mm
Comprimento total L	84 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	28 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo espiral	30 grau
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Revestimento	TiAlN

Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	condicionalmente adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		