

Garant**Fresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 3****Dados do pedido**

Número do pedido	202556 3
GTIN	4067263080299
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

Nota:

Produto sucessor do n.º 202555.

Descrição técnica

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Ø das lâminas D _c	3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina L _c	5 mm
Número de dentes Z	4
Ø haste D _s	3 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Haste	DIN 6535 HA com h6
Largura do chanfro de canto a 45°	0,04 mm
Forma da haste	HA
Comprimento total L	32 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ângulo espiral	30 grau

Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,011 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3xD ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar

adequado