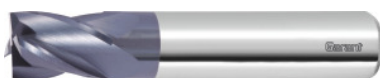


Garant**Fresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	202556 4
GTIN	4067263080305
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

Nota:

Produto sucessor do n.º 202555.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,023 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento total L	36 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,02 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Ângulo espiral	30 grau
Ø das lâminas D_c	4 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,05 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Forma da haste	HA

Ø haste D _s	4 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,3×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar

adequado