

**Fresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	202556 6
GTIN	4067263120629
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:**

Ângulo de folga lateral do solo com duplo relevo.

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 202555.**

**Descrição técnica**

Tolerância de Ø nominal	e8
Comprimento da lâmina $L_c$	10 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Número de dentes Z	4
Ø haste $D_s$	6 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,07 mm
Comprimento total L	45 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,033 mm
Ângulo espiral	30 grau
Ø das lâminas $D_c$	6 mm

Forma da haste	HB
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		

Ar

adequado