



Macho de roscar para máquina HOLEX Clever Tap HSS-E, sem revestimento, NPT: 1/8-27



Dados do pedido

Número do pedido	138095 1/8-27
GTIN	4067263161479
Classe de artigo	12H

Descrição

Versão:

HOLEX Clever Tap:

Broca de roscar estável para aplicações padrão convencionais. Material de corte HSS-E de alta qualidade e geometria para materiais de aço. Superfície: Perfil de rosca temperado de cor bronze.

Utilização:

Para roscas de tubo **cónicas (NPT)** conforme **ANSI B1.20.1**, para rosas com produto de vedação. Ter em atenção a profundidade mínima especificada para o furo de núcleo (ver tabela).

Recomendação:

Ø de furo de núcleo A:

Pré-perfurar de forma cilíndrica **sem usar um escareador**.

Ø do furo de núcleo B:

Pré-perfurar de forma cilíndrica e, em seguida, **escarear com escareador cónico 1:16 (ver n.º 162650)**. Em seguida, é possível verificar o Ø do furo cónico no lado do plano através da medida de verificação D_{\max} (ver tabela). A preparação do furo de núcleo de acordo com a **variante B** oferece a opção mais fiável para o corte de rosas.

Descrição técnica

Tamanho da rosca	1/8-27 NPT
Número de sulcos de aparas	4
Quadrado da haste □	5,5 mm
Número de arestas de corte Z	4

Ficha de dados

Passos por polegada	27
Comprimento total L	90 mm
Ø haste D _s	7 mm
#Ø do furo roscado A	8,5 mm
Profundidade de rosca	19,73 mm
#Ø do furo roscado B	8,25 mm
Passo de rosca	0,941 mm
Ø medida de verificação D _{máx} + 0,05	8,74 mm
Ø da rosca	10,242 mm
#Profundidade mínima do furo roscado	12 mm
Revestimento	sem revestimento
Tipo de rosca	NPT
Ângulo do flanco	60 grau
Material de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Norma de rosca	ANSI B 1.20.1
Forma de corte	C
Relação de cone	1:16
Ângulo espiral	15 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	nenhum
Utilização com tipo de perfuração	Furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	Furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	vermelho
Série	Clever Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Ficha de dados

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio	condicionalmente adequado		
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		