



Dados do pedido

Número do pedido	222050 35/3
GTIN	4960664707508
Classe de artigo	250

Descrição

Descrição:

A fresa de grande avanço MFH Harrier permite tempos de processamento curtos graças aos altos valores de avanço a altas profundidades de corte. A combinação de arestas de corte convexas e o ângulo de incidência reduz a força de corte e minimiza a tendência para vibrar.

Utilização:

Para aumentar a produtividade no faceamento, fresagem de caixa e de ranhuras. Devido à força de corte reduzida, as grandes saliências durante a fresagem de imersão não são um problema.

Descrição técnica

#profundidade máxima de corte $a_{p\text{máx}}\#$	1,5 mm
Ø da haste D_s h6	32 mm
Ø D_3	18 mm
Pastilha de corte reversível adequada	SOMT1004
Tamanho da pastilha reversível	10
Projeção L_1	50 mm
Comprimento total L_{tot}	150 mm
Número de arestas de corte Z	3
Parafuso para pastilha reversível	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø das lâminas D_c	35 mm
profundidade máxima de corte $a_{p\text{máx}}$ com geometria LD	3,5 mm
Refrigeração interior	sim

Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{máx.}}$	68 mm
Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{mín.}}$	53 mm
Ângulo de ramping $\alpha_{\text{máx.}}$	1,19 grau
Comprimento de ramping L para $\alpha_{\text{máx.}}$	17,4 mm
Ângulo de ajuste κ	10 grau
Modelo da haste	Haste cilíndrica
Aplicação de fresagem	Fresagem circular
Aplicação de fresagem	Aceleração
Aplicação de fresagem	Punção
Estratégia de maquinagem	HPC
Tipo de produto	Fresa de cópia

Acessórios

Parafuso tensor	229717
-----------------	--------