



## Dados do pedido

Número do pedido	222050 25/2
GTIN	4960664707454
Classe de artigo	250

## Descrição

### Descrição:

A fresa de grande avanço MFH Harrier permite tempos de processamento curtos graças aos altos valores de avanço a altas profundidades de corte. A combinação de arestas de corte convexas e o ângulo de incidência reduz a força de corte e minimiza a tendência para vibrar.

### Utilização:

Para aumentar a produtividade no faceamento, fresagem de caixa e de ranhuras. Devido à força de corte reduzida, as grandes saliências durante a fresagem de imersão não são um problema.

## Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Parafuso para pastilha reversível	229717 (15IP; 3,5 Nm)
Ø das lâminas $D_c$	25 mm
Projeção $L_1$	60 mm
Ø da haste $D_s$ , h6	25 mm
Pastilha de corte reversível adequada	SOMT1004
Comprimento total $L_{tot}$	140 mm
Tamanho da pastilha reversível	10
Ø $D_3$	8 mm
#profundidade máxima de corte $a_{p\ max\#}$	1,5 mm
profundidade máxima de corte $a_{p\ max}$ com geometria LD	3,5 mm
Refrigeração interior	sim

Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{máx.}}$	48 mm
Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{mín.}}$	33 mm
Ângulo de ramping $\alpha_{\text{máx.}}$	2,79 grau
Comprimento de ramping L para $\alpha_{\text{máx.}}$	7,4 mm
Ângulo de ajuste $\kappa$	10 grau
Modelo da haste	Haste cilíndrica
Aplicação de fresagem	Fresagem circular
Aplicação de fresagem	Aceleração
Aplicação de fresagem	Punção
Estratégia de maquinagem	HPC
Tipo de produto	Fresa de cópia

## Acessórios

Parafuso tensor	229717
-----------------	--------