

Garant**Macho de roscar para máquina para insertos de rosca de arame GARANT
Master Tap Alu, DLC, EG-M: EG-M2****Dados do pedido**

Número do pedido	133555 EG-M2
GTIN	4067263829782
Classe de artigo	11I

Descrição**Versão:**

Broca de roscar de alto desempenho, especialmente desenvolvida para **ligas de alumínio e não ferrosas**. **Sulcos de aparas** e comprimento do pescoço extra longos para uma **profundidade de rosca útil de até 4xD**.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada estabilidade nas arestas de corte.**
- **Revestimento DLC ultra suave para resistência ao desgaste e prevenção de soldadura a frio.**
- **Geometria do espaço entre dentes extra comprida.**

Utilização:

Para a produção de rosca de alojamento EG de acordo com as roscas ISO métricas **DIN 8140** para **insertos de arame roscados STI** (Screw Thread Insert).

Nota:

Ter em atenção o Ø de pré-perfuração do furo de núcleo (ver tabela)!

Descrição técnica

#Ø do furo roscado	2,15 mm
Material de corte	HSS E PM
Passo de rosca	0,4 mm
Ø da rosca	2 mm
Número de arestas de corte Z	2
Número de sulcos de aparas	2
Classe de tolerância	6HX mod.

Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Ø haste D _s	2,8 mm
Quadrado da haste □	2,1 mm
Comprimento total L	55 mm
Profundidade de rosca	8 mm
Revestimento	DLC
Tipo de rosca	EG-M
Ângulo do flanco	60 grau
Forma de corte	B
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 4×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	amarelo
Série	Master Tap
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	condicionalmente adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		
PEEK	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		

Ficha de dados

Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado