Macho de roscar para máquina para insertos de rosca de arame GARANT Master Tap Alu, DLC, EG-M: EG-M2



Dados do pedido

Número do pedido	pedido 138205 EG-M2	
GTIN	4067263829836	
Classe de artigo	111	

Descrição

Versão:

Broca de roscar de alto desempenho, especialmente desenvolvida para ligas de alumínio e não ferrosas. O passo de torção dinâmico dos sulcos de aparas assegura uma evacuação ideal das aparas e segurança processual.

- · Material de corte HSS-E-PM para elevada estabilidade nas arestas de corte.
- · Revestimento DLC ultra suave para resistência ao desgaste e prevenção de soldadura a frio.
- · Passo de torção dinâmico dos sulcos de aparas.
- · Forma de corte inicial curto E.

Utilização:

Para a produção de rosca de alojamento EG de acordo com as roscas ISO métricas **DIN 8140** para **insertos de arame roscados STI** (Screw Thread Insert).

Nota

Ter em atenção o **Ø de pré-perfuração do furo de núcleo** (ver tabela)! Adequada até uma profundidade de rosca de 2,5 × D.

Descrição técnica

Ø da rosca	2 mm
haste D _s 2,8 mm	
Óleo de corte	HSS E PM
Ø do furo central	2,15 mm
Número de sulcos de aparas	2
Quadrado da haste □	2,1 mm

Comprimento total L	50 mm		
Norma	Norma de fábrica		
Profundidade de rosca	6 mm		
Número de arestas de corte Z	2		
Classe de tolerância	6HX mod.		
Passo de rosca	0,4 mm		
Tamanho da rosca	M2		
Propriedades do ângulo espiral	desigual		
Revestimento	DLC		
Tipo de rosca	EG-M		
Ângulo do flanco	60 grau		
Forma de corte	E		
Ângulo espiral	45 grau		
Haste	Haste cilíndrica com h9		
Refrigeração interior	não		
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego		
Sentido de corte	direita		
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico		
Anel colorido	amarelo		
Série	Master Tap		
Tipo de produto	Machos de roscar		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	\mathbf{V}_{c}	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	condicionalmente adequado		



PA 66	condicionalmente adequado
PEEK	adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado