

Garant

Dados do pedido

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 134260 M20 |
| GTIN | 4067263830443 |
| Classe de artigo | 111 |

Descrição

Modelo:

Broca de rosca de alto desempenho, especialmente desenvolvida para **ligas de alumínio e não ferrosas**. O **passo de torção dinâmico** dos sulcos de aparas assegura uma **evacuação ideal das aparas e segurança processual**.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada estabilidade nas arestas de corte.**
- **Revestimento DLC ultra suave para resistência ao desgaste e prevenção de soldadura a frio.**
- **Passo de torção dinâmico dos sulcos de aparas.**
- **Forma de corte inicial curto E.**

Descrição técnica

| Norma | Norma de fábrica |
|------------------------------|------------------|
| Comprimento total L | 155 mm |
| Número de sulcos de aparas | 4 |
| Tipo de rosca | M |
| Número de arestas de corte Z | 4 |
| Ø haste D _s | 16 mm |
| Passo de rosca | 2,5 mm |
| Quadrado da haste □ | 12 mm |
| Ø do furo central | 17,5 mm |
| Óleo de corte | HSS E PM |
| Profundidade de rosca | 60 mm |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Classe de tolerância | ISO 2X 6HX |
| Ø da rosca | 20 mm |
| Revestimento | DLC |
| Ângulo do flanco | 60 grau |
| Norma de rosca | DIN 13 |
| Forma de corte | E |
| Ângulo espiral | 45 grau |
| Haste | Haste cilíndrica com h9 |
| Refrigeração interior | não |
| Utilização com tipo de perfuração | até 3xD com furo cego |
| Sentido de corte | direita |
| Tipo da ferramenta de roscagem | Broca de rosar de máquina para processamento dinâmico |
| Propriedades do ângulo espiral | desigual |
| Anel colorido | amarelo |
| Série | Master Tap |
| Tipo de produto | Brocas de rosar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Alumínio > 10% Si | adequado | | |
| Acrílico PMMA | condicionalmente adequado | | |
| PA 66 | condicionalmente adequado | | |
| PEEK | adequado | | |
| Cu | adequado | | |
| CuZn | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |

máximo a molhado

adequado

mínimo a molhado

adequado