

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	134260 M12
GTIN	4067263830412
Classe de artigo	11I

## Descrição

### Modelo:

**Broca de roscar de alto desempenho**, especialmente desenvolvida para **ligas de alumínio e não ferrosas**. O **passo de torção dinâmico** dos sulcos de aparas assegura uma **evacuação ideal das aparas e segurança processual**.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada estabilidade nas arestas de corte.**
- **Revestimento DLC ultra suave para resistência ao desgaste e prevenção de soldadura a frio.**
- **Passo de torção dinâmico dos sulcos de aparas.**
- **Forma de corte inicial curto E.**

## Descrição técnica

Passo de rosca	1,75 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	9 mm
Profundidade de rosca	36 mm
Ø do furo central	10,2 mm
Quadrado da haste □	7 mm
Óleo de corte	HSS E PM
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Norma	Norma de fábrica
Ø da rosca	12 mm
Número de arestas de corte Z	3
Tipo de rosca	M

Número de sulcos de aparas	3
Comprimento total L	115 mm
Revestimento	DLC
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	E
Ângulo espiral	45 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosar de máquina para processamento dinâmico
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Anel colorido	amarelo
Série	Master Tap
Tipo de produto	Brocas de rosar

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	condicionalmente adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		
PEEK	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado

mínimo a molhado

adequado