



Macho de roscar para máquina GARANT Master Tap Alu, DLC, G: G1/2



Dados do pedido

Número do pedido	137310 G1/2
GTIN	4067263830658
Classe de artigo	11I

Descrição

Versão:

Broca de roscar de alto desempenho, especialmente desenvolvida para **ligas de alumínio e não ferrosas**. **Passo de torção dinâmico** dos sulcos de aparas para **uma evacuação ideal das aparas e segurança processual**.

- **Material de corte HSS-E-PM** para elevada estabilidade nas arestas de corte.
- **Revestimento DLC ultra suave** para resistência ao desgaste e prevenção de soldadura a frio.
- **Passo de torção dinâmico dos sulcos de aparas**.
- **Forma de corte inicial curto E**.

Utilização:

Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

Descrição técnica

Passos por polegada	14
Número de arestas de corte Z	4
Material de corte	HSS E PM
Quadrado da haste □	12 mm
Comprimento total L	125 mm
Passo de rosca	1,814 mm
Ø haste D _s	16 mm
Número de sulcos de aparas	4

Ficha de dados

#Ø do furo roscado	19 mm
Tamanho da rosca	G1/2
Profundidade de rosca	52,4 mm
Ø da rosca	20,96 mm
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Série	Master Tap
Revestimento	DLC
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 5156
Classe de tolerância	ISO 228
Forma de corte	E
Ângulo espiral	45 grau
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tolerância da haste	h9
Tipo da ferramenta de roscagem	Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico
Tipo de produto	Machos de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	condicionalmente adequado		
PA 66	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

PEEK	adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	adequado