

## Macho de roscar para máquina para insertos de rosca de arame GARANT Master Tap Alu, DLC, EG-M: EG-M5



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 138205 EG-M5  |
| GTIN             | 4067263830719 |
| Classe de artigo | 11I           |

### Descrição

#### Versão:

**Broca de roscar de alto desempenho**, especialmente desenvolvida para **ligas de alumínio e não ferrosas**. O **passo de torção dinâmico** dos sulcos de aparas assegura **uma evacuação ideal das aparas e segurança processual**.

- **Material de corte HSS-E-PM para elevada estabilidade nas arestas de corte.**
- **Revestimento DLC ultra suave para resistência ao desgaste e prevenção de soldadura a frio.**
- **Passo de torção dinâmico dos sulcos de aparas.**
- **Forma de corte inicial curto E.**

#### Utilização:

Para a produção de rosca de alojamento EG de acordo com as roscas ISO métricas **DIN 8140** para **insertos de arame roscados STI** (Screw Thread Insert).

#### Nota:

**Ter em atenção o Ø de pré-perfuração do furo de núcleo** (ver tabela)!

### Descrição técnica

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Número de arestas de corte Z | 3        |
| Número de sulcos de aparas   | 3        |
| Classe de tolerância         | 6HX mod. |
| Ø haste D <sub>s</sub>       | 6 mm     |
| Quadrado da haste □          | 4,9 mm   |
| Tamanho da rosca             | M5       |
| Óleo de corte                | HSS E PM |

|                                   |                                                        |
|-----------------------------------|--------------------------------------------------------|
| Ø da rosca                        | 5 mm                                                   |
| Profundidade de rosca             | 15 mm                                                  |
| Comprimento total L               | 80 mm                                                  |
| Ø do furo central                 | 5,25 mm                                                |
| Norma                             | Norma de fábrica                                       |
| Passo de rosca                    | 0,8 mm                                                 |
| Propriedades do ângulo espiral    | desigual                                               |
| Revestimento                      | DLC                                                    |
| Tipo de rosca                     | EG-M                                                   |
| Ângulo do flanco                  | 60 grau                                                |
| Forma de corte                    | E                                                      |
| Ângulo espiral                    | 45 grau                                                |
| Haste                             | Haste cilíndrica com h9                                |
| Refrigeração interior             | não                                                    |
| Utilização com tipo de perfuração | até 3xD com furo cego                                  |
| Sentido de corte                  | direita                                                |
| Tipo da ferramenta de roscagem    | Macho de roscar de máquina para processamento dinâmico |
| Anel colorido                     | amarelo                                                |
| Série                             | Master Tap                                             |
| Tipo de produto                   | Machos de roscar                                       |

## Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio               | adequado                  |                |            |
| Alumínio (apara curta) | adequado                  |                |            |
| Alumínio > 10% Si      | adequado                  |                |            |
| Acrílico PMMA          | condicionalmente adequado |                |            |
| PA 66                  | condicionalmente adequado |                |            |

|                  |          |
|------------------|----------|
| PEEK             | adequado |
| Cu               | adequado |
| CuZn             | adequado |
| Óleo             | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| mínimo a molhado | adequado |