

Garant

Insertos de metal duro para ranhurar axialmente esquerda, Ø D_{mín.} área de corte D1/D2: 8/12



Dados do pedido

Número do pedido	274057 8/12
GTIN	4067263036555
Classe de artigo	21L

Descrição

Versão:

Com refrigeração interna e refrigeração de superfícies livres adicional.

Atenção:

Tamanho de encomenda = Ø de corte mínimo.

São possíveis Ø de corte maiores sem modificação.

$D_1 = D_{\min}$ Ø interior.

$D_2 = D_{\min}$ Ø exterior.

Versão L com profundidade de punção $t_{\max}$.

Descrição técnica

Largura de incisão w	2 mm
Ø haste D_s	6 mm
Comprimento total L	64 mm
profundidade máxima de corte $t_{\max}$	15 mm
Avanço f	0,01 - 0,03 mm
Distância entre o centro das pontas L_3	1,7 mm
Refrigeração interior	sim
Tipo de produto	Inserto de corte para tornear

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
contínuo	adequado		
máximo a molhado	adequado		