

Insertos de metal duro para ranhurar axialmente esquerda, Ø Dmín. área de corte D1/D2: 14/20L



Dados do pedido

Número do pedido	274057 14/20L		
GTIN	4067263036593		
Classe de artigo	21L		

Descrição

Versão:

Com refrigeração interna e refrigeração de superfícies livres adicional.

Atenção:

Tamanho de encomenda = \emptyset de corte mínimo.

São possíveis Ø de corte maiores sem modificação.

 $D_1 = D_{min} \emptyset$ interior.

 $D_2 = D_{min} \varnothing$ exterior.

Versão L com profundidade de punção t_{máx}.

Descrição técnica

Ø haste D _s	8 mm		
Comprimento total L	80 mm		
Avanço f	0,01 - 0,03 mm		
Largura de incisão w	3 mm		
Distância entre o centro das pontas L ₃	1,6 mm		
profundidade máxima de corte t _{máx.}	43 mm		
Refrigeração interior	sim		
Tipo de produto	Inserto de corte para tornear		

Dados de utilizador



	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
contínuo	adequado		
máximo a molhado	adequado		