

Garant**Broca monolábio MD Comprimento total C 1000 mm, TiAlN, Ø: 14-Xmm****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 124010 14-X |
| GTIN | 4067263329497 |
| Classe de artigo | 10D |

Descrição**Modelo:**

Broca de furação profunda de uma aresta de corte com ranhuras retas para profundidades de perfuração padrão até 1000 mm, bem como 6000 mm a pedido. A forma circunferencial de design universal na cabeça de perfuração permite um trabalho fiável num amplo espectro de materiais.

Instrução:

Para uma utilização com segurança processual das brocas de furação profunda é necessário a realização prévia de um furo piloto de pelo menos $4 \times D$ com uma broca piloto n.º 122736 ou n.º 123885 e 231605 para diâmetros maiores ou com uma broca piloto n.º 122606 para alumínio. Para perfurações profundas $> 50 \times D$, a ferramenta tem de ser apoiada com um bisel respetivamente em intervalos de $50 \times D$. A relação comprimento/diâmetro especificada corresponde à profundidade do furo mínima alcançável com a respetiva broca de furação profunda. Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Recomenda-se uma pressão do agente refrigerante > 40 bar.

Descrição técnica

| | |
|---|------------------|
| Ø haste D_s | 25 mm |
| Ø nominal D_c | 14 mm |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L_2 | 915 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| Número de arestas de corte Z | 1 |
| Comprimento total L | 1000 mm |
| área de Ø | 14 - 14,99 mm |

| | |
|-----------------------|----------------------|
| Revestimento | TiAlN |
| Óleo de corte | HM |
| Haste | DIN 6535 HB |
| Refrigeração interior | sim, com 40 bar mín. |
| Requer broca-piloto | sim, broca piloto |
| Seminorma | sim |
| Tipo de produto | Broca espiral |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| GG | adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |