

**Garant**
**Broca monolábio MD Comprimento total C 800 mm, TiAlN, Ø: 10-Xmm**

**Dados do pedido**

Número do pedido	124008 10-X
GTIN	4067263329244
Classe de artigo	10D

**Descrição**
**Modelo:**

Broca de furação profunda de uma aresta de corte com ranhuras retas para profundidades de perfuração padrão até 1000 mm, bem como até 6000 mm a pedido. A forma circunferencial de design universal na cabeça de perfuração permite um trabalho fiável num amplo espectro de materiais.

**Instrução:**

Para uma utilização com segurança processual das brocas de furação profunda é necessário a realização prévia de um furo piloto de pelo menos  $4 \times D$  com uma broca piloto n.º 122736 ou n.º 123885 e 231605 para diâmetros maiores ou com uma broca piloto n.º 122606 para alumínio. Para perfurações profundas  $> 50 \times D$ , a ferramenta tem de ser apoiada com um bisel respetivamente em intervalos de  $50 \times D$ . A relação comprimento/diâmetro especificada corresponde à profundidade do furo mínima alcançável com a respetiva broca de furação profunda. Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Recomenda-se uma pressão do agente refrigerante  $> 40$  bar.

**Descrição técnica**

Norma	Norma de fábrica
Comprimento total L	800 mm
profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$	723 mm
Ø haste $D_s$	16 mm
Ø nominal $D_c$	10 mm
Número de arestas de corte Z	1
área de Ø	10 - 10,99 mm

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	HM
Haste	DIN 6535 HB
Refrigeração interior	sim, com 40 bar mín.
Requer broca-piloto	sim, broca piloto
Seminorma	sim
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		