

**Inserto de broca com ponta em bico HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 16,5mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 232286 16,5   |
| GTIN             | 4045197593429 |
| Classe de artigo | 22F           |

**Descrição****Modelo:**

Aresta de corte HSS intercambiável para uso universal. Sem retificação.  
Com quebra- aparas. Aresta de corte pontiaguda para alta estabilidade e autocentragem.  
Para furos até precisão IT10.

**Instrução:**

Outros tamanhos, versão com arestas de corte MDI e arestas de corte de 180° disponíveis a pedido.

**Descrição técnica**

|  |           |
|--|-----------|
| Ø D                                      | 16,5 mm   |
| para elemento de base do tipo            | 13        |
| Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | 0,19 mm/U |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/U |
| Número de trocas/cortes                  | 1         |
| Revestimento                             | TiAlN     |
| Ângulo da ponta                          | 132 grau  |
| Tipo                                     | TiAlN     |

|                              |                             |
|------------------------------|-----------------------------|
| Óleo de corte                | HSS E PM                    |
| Número de arestas de corte Z | 2                           |
| Tipo de produto              | Inserto de corte para furar |

**Dados de utilizador**

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | adequado       |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado       |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado       |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado       |                |            |
| GG(G)                        | adequado       |                |            |
| CuZn                         | adequado       |                |            |
| máximo a molhado             | adequado       |                |            |