



### Calibre de encaixe para furo cego OD inoxidável, Ø do casquilho D: 3-6



#### Dados do pedido

Número do pedido	435159 3-6
GTIN	2050002075566
Classe de artigo	46D

#### Descrição

##### **Versão:**

Os mandris de medição de orifícios OD são medidores comparadores de dois pontos mecânicos destinados às mais altas exigências. Casquilhos de medição temperados. Para orifícios de 3 – 100 mm. A centragem realizada pelo casquilho de medição evita erros de inclinação e garante, assim, a máxima precisão, independentemente do utilizador. Não é necessário encontrar o ponto de inversão. Os comparadores e comparadores de precisão com Ø da haste 8 h6 podem ser usados como visores.

- **Precisão de repetição de 1 µm.**
- **Robusto e fiável.**
- **Tempo mínimo de medição com a máxima fiabilidade de medição.**
- **Ligaçāo rosada mandril/suporte M10×1.**

Manga de medição em aço inoxidável contra a corrosão.

##### **Utilização:**

Para orifícios de 3 – 100 mm. Para a garantia da qualidade na produção em série para medição manual e automática.

##### **Material fornecido:**

Casquilho de medição com dois pinos apalpadores de MD com desvio de 180° e movimentos radiais.

##### **Acessórios especiais:**

Comparador de precisão n.º 434674, comparador de precisão indutivo n.º 434671, comparador com rotação à esquerda n.º 434807 tam. 10, comparador digital 434322, suporte para mandris de medição n.º 435160, anéis de ajuste n.º 484030. Extensões das profundidades de medição, cotovelos e batentes de profundidade a pedido.

##### **Nota:**

## Ficha de dados

Ao encomendar, especificar **adicionalmente** as tolerâncias exatas dos orifícios, p. ex.:

n.º 435154 tam. 6–12 **10H7**,

n.º 435154 tam. 6–12 **10 + 0,15 / – 0,01**,

n.º 435154 tam. 6–12 **9,990 / 10,15**.

Se forem utilizados comparadores de precisão, também é necessária uma extensão n.º 434920 tam. 10 ou o apalpador n.º 434900 tam. 16.

- **Mandris de medição para orifícios grandes (até Ø 500), perfurações e ranhuras, bem como em modelo de 3 pontos, a pedido.**
- **Faixa de tolerância de 10 µm ou qualidade de ajuste fino 5 e mais fina a pedido.**
- **Faixa de medição > 0,2 mm a pedido.**
- **Disponíveis contactos de medição com raio maior, bem como em rubi, cerâmica e revestidos a DLC.**

## Descrição técnica

Medida do casquinho H	10 mm
Medida da face h	1 mm
Campo de tolerância	T
Campo de tolerância	Y
Campo de tolerância	H
Campo de tolerância	M
Campo de tolerância	U
Campo de tolerância	E
Campo de tolerância	S
Campo de tolerância	X
Campo de tolerância	P
Campo de tolerância	C
Campo de tolerância	Z
Campo de tolerância	R
Campo de tolerância	ZB
Campo de tolerância	J
Campo de tolerância	FG
Campo de tolerância	D
Campo de tolerância	ZC

## Ficha de dados

Campo de tolerância	JS
Campo de tolerância	F
Campo de tolerância	ZA
Campo de tolerância	N
Campo de tolerância	A
Campo de tolerância	EF
Campo de tolerância	G
Campo de tolerância	V
Campo de tolerância	K
Campo de tolerância	CD
Campo de tolerância	B
Qualidade	7 mm
Qualidade	13 mm
Qualidade	12 mm
Qualidade	9 mm
Qualidade	10 mm
Qualidade	6 mm
Qualidade	8 mm
Qualidade	11 mm
Força de apalpação	2 N
Medida nominal	3 - 6 mm
Precisão de repetição	1,5 µm
Material	Aço inoxidável, INOX
Calibração	C4
Tipo de produto	Mandril de medição de furos da cabeça de medição

### Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/435159-3-6>