

**X.LT...ER-D41, SP6519, Tamanho da pastilha reversível: 16mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 221935 16     |
| GTIN             | 4059782506169 |
| Classe de artigo | 28E           |

**Descrição****Modelo:**

Pastilhas de corte reversíveis particularmente grossas com chanfro Wiper retificado.

**Instrução:**

Valores de referência de aplicação para  $a_e = 0,3 \times D$ .

**Descrição técnica**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Tamanho da pastilha reversível             | 16                |
| Tipo                                       | UNI               |
| Código ISO da pastilha de corte reversível | XELT160512-ER-D41 |
| Raio de programação com $a_p$ máx.         | 4,18 mm           |
| Raio do canto                              | 1,2 mm            |
| Tipo                                       | SP6519            |
| Óleo de corte                              | HM                |
| Avanço $f_z$ por dente                     | 0,3 - 2,5 mm      |
| Número de trocas/cortes                    | 4                 |

Tipo de produto

Pastilha de corte reversível para fresar

**Dados de utilizador**

|                              | <b>Adequabilidade</b>     | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>código ISO</b> |
|------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | condicionalmente adequado |                      |                   |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                      |                   |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                      |                   |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                      |                   |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                      |                   |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                      |                   |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                      |                   |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | condicionalmente adequado |                      |                   |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                      |                   |
| Uni                          | adequado                  |                      |                   |
| máximo a molhado             | condicionalmente adequado |                      |                   |
| mínimo a molhado             | condicionalmente adequado |                      |                   |
| seco                         | adequado                  |                      |                   |
| Ar                           | adequado                  |                      |                   |