

## Fresa de grande avanço Feedking, com perfuração, Ø D/número de arestas de corte Z: 50/4mm



### Dados do pedido

Número do pedido	212910 50/4
GTIN	4045197320995
Classe de artigo	210

### Descrição

#### Modelo:

Geometria **dinâmica** das arestas para os mais altos valores de avanço. Extrema suavidade de funcionamento graças ao **apoio de pastilhas reversíveis autoestabilizante**. Geometria **otimizada** para força de corte reduzida, reduzindo assim a **carga do fuso principal**.

#### Vantagem:

Particularmente económica devido a pastilhas reversíveis de **4 arestas de corte extremamente estáveis**.

#### Instrução:

Usar a chave dinamométrica GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** com lâmina n.º **674252 tam. 20IP**.

### Descrição técnica

Ø das lâminas D <sub>c</sub>	50 mm
Ø D <sub>3</sub>	29 mm
Comprimento total L <sub>tot.</sub>	40 mm
Pastilha de corte reversível adequada	XD.. 120408

Conjunto de parafusos para pastilhas reversíveis	219800 (20IP; 5,7 Nm)
#profundidade máxima de corte $a_{p\text{ máx}}$ #	1,8 mm
Ø do orifício de alojamento	22 mm
Número de arestas de corte Z	4
Refrigeração interior	sim
Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{mín.}}$	79 mm
Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{máx.}}$	98 mm
Fresas circulares de perfuração $a_p$	1,85 mm
Comprimento de ramping L para $\alpha_{\text{máx.}}$	28,5 mm
Ângulo de ramping $\alpha_{\text{máx.}}$	0,6 grau
Série	FeedKing
Ângulo de ajuste $\kappa$	12 grau
Hélice Fz	0,7
Modelo da haste	com perfuração
Aplicação de fresagem	Punção
Aplicação de fresagem	Aceleração
Aplicação de fresagem	Fresagem circular
Divisão das lâminas	desigual
Estratégia de maquinagem	HPC
Substituição da ferramenta	PowerCard
Tipo de produto	Fresa de cópia

## Acessórios

Conjunto de parafusos para pastilhas reversíveis 10 peças	219800
Chave de parafusos dinamométrica, ajuste fixo binário definido 3,8	211750 3,8
PrecisionBit para Torx Plus®, 1/4 polegada E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP