

## Fresa de grande avanço Feedking, com perfuração, Ø D/número de arestas de corte Z: 63/5mm



### Dados do pedido

Número do pedido	212910 63/5
GTIN	4045197321039
Classe de artigo	210

### Descrição

#### Modelo:

Geometria **dinâmica** das arestas para os mais altos valores de avanço. Extrema suavidade de funcionamento graças ao **apoio de pastilhas reversíveis autoestabilizante**. Geometria **otimizada** para força de corte reduzida, reduzindo assim a **carga do fuso principal**.

#### Vantagem:

Particularmente económica devido a pastilhas reversíveis de **4 arestas de corte extremamente estáveis**.

#### Instrução:

Usar a chave dinamométrica GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** com lâmina n.º **674252 tam. 20IP**.

### Descrição técnica

Ø D <sub>3</sub>	42 mm
Pastilha de corte reversível adequada	XD.. 120408
Conjunto de parafusos para pastilhas reversíveis	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	63 mm
Ø do orifício de alojamento	27 mm

#profundidade máxima de corte $a_{p\text{máx}}\#$	1,8 mm
Comprimento total $L_{\text{tot}}$	50 mm
Número de arestas de corte Z	5
Refrigeração interior	sim
Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{mín.}}$	105 mm
Ø das fresas circulares de perfuração $D_{\text{máx.}}$	124 mm
Fresas circulares de perfuração $a_p$	1,85 mm
Comprimento de ramping L para $\alpha_{\text{máx.}}$	41,5 mm
Ângulo de ramping $\alpha_{\text{máx.}}$	0,41 grau
Série	FeedKing
Ângulo de ajuste $\kappa$	12 grau
Hélice Fz	0,7
Modelo da haste	com perfuração
Aplicação de fresagem	Punção
Aplicação de fresagem	Aceleração
Aplicação de fresagem	Fresagem circular
Divisão das lâminas	desigual
Estratégia de maquinagem	HPC
Substituição da ferramenta	PowerCard
Tipo de produto	Fresa de cópia

## Acessórios

PrecisionBit para Torx Plus®, 1/4 polegada E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Conjunto de parafusos para pastilhas reversíveis 10 peças	219800
Chave de parafusos dinamométrica, ajuste fixo binário definido 3,8	211750 3,8