

Fresa de grande avanço Feedking, com perfuração, Ø D/número de arestas de corte Z: 80/6mm



Dados do pedido

Número do pedido	212910 80/6
GTIN	4045197514370
Classe de artigo	210

Descrição

Modelo:

Geometria **dinâmica** das arestas para os mais altos valores de avanço. Extrema suavidade de funcionamento graças ao **apoio de pastilhas reversíveis autoestabilizante**. Geometria **otimizada** para força de corte reduzida, reduzindo assim a **carga do fuso principal**.

Vantagem:

Particularmente económica devido a pastilhas reversíveis de **4 arestas de corte extremamente estáveis**.

Instrução:

Usar a chave dinamométrica GARANT TQ n.º **211750 tam. 5,7** com lâmina n.º **674252 tam. 20IP**.

Descrição técnica

Ø D ₃	59 mm
#profundidade máxima de corte a _{p,máx} #	1,8 mm
Pastilha de corte reversível adequada	XD.. 120408
Ø das lâminas D _c	80 mm

Ø do orifício de alojamento	32 mm
Comprimento total L_{tot}	50 mm
Conjunto de parafusos para pastilhas reversíveis	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Número de arestas de corte Z	6
Refrigeração interior	sim
Ø das fresas circulares de perfuração D_{min}	139 mm
Ø das fresas circulares de perfuração D_{max}	158 mm
Fresas circulares de perfuração a_p	1,85 mm
Comprimento de ramping L para α_{max}	58,5 mm
Ângulo de ramping α_{max}	0,29 grau
Série	FeedKing
Ângulo de ajuste κ	12 grau
Hélice Fz	0,7
Modelo da haste	com perfuração
Aplicação de fresagem	Punção
Aplicação de fresagem	Aceleração
Aplicação de fresagem	Fresagem circular
Divisão das lâminas	desigual
Estratégia de maquinagem	HPC
Substituição da ferramenta	PowerCard
Tipo de produto	Fresa de cópia

Acessórios

PrecisionBit para Torx Plus®, 1/4 polegada E 6,3 Perfil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Chave de parafusos dinamométrica, ajuste fixo binário definido 3,8	211750 3,8
Conjunto de parafusos para pastilhas reversíveis 10 peças	219800