

XDLT 09T308 TN, HB7535, Tipo: INOX**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 212962 INOX |
| GTIN | 4045197362346 |
| Classe de artigo | 21A |

Descrição**Instrução:**

Valores de referência de aplicação para $a_e = 0,5 \dots 1 \times D/a_{p \text{ máx}}$

Descrição técnica

| | |
|--|--|
| Tipo | INOX |
| Código ISO da pastilha de corte reversível | XDLT 09T308 TN |
| Raio de programação com $a_{p \text{ máx}}$ | 1,99 mm |
| Raio do canto | 0,8 mm |
| Tipo | HB7535 |
| Óleo de corte | HM |
| profundidade máxima de corte $a_{p \text{ máx}}$ | 1,15 mm |
| Avanço f_z por dente | 0,86 mm |
| Número de trocas/cortes | 4 |
| Tipo de produto | Pastilha de corte reversível para fresar |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V_c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------------|-------------------|
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | adequado | | |
| máximo a molhado | condicionalmente adequado | | |
| seco | adequado | | |
| Ar | condicionalmente adequado | | |