

Garant**Fresa de MDI, Diamante, Ø h10 DC: 5****Dados do pedido**

Número do pedido	209711 5
GTIN	4045197512178
Classe de artigo	10Y

Descrição**Versão:**

Com a última geração de **revestimento de diamante cristalino sp³**, para o processamento fiável de **materiais compósitos de fibra, PRFV, PRFC e grafite**.

Geometria dinâmica das arestas.

Retificação côncava de 2 chanfros com retificação em relevo.

Design estável e de alta precisão graças ao ângulo espiral de 15°.

Descrição técnica

Número de dentes Z	2
Ø das lâminas D _c	5 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em grafite	0,03 mm
Avanço f _z para fresagem de ranhuras em GFK CFK	0,03 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ø haste D _s	6 mm
Comprimento total L	57 mm
Comprimento da lâmina L _c	13 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Haste	DIN 6535 HA com h6
Tolerância de Ø nominal	h10
Ângulo espiral	15 grau

Ficha de dados

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Revestimento	Diamante
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Refrigeração interior	não
Anel colorido	preto
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
PEEK CF30	adequado		
Híbridos	adequado		
Painel sanduíche alveolar	adequado		
GFK	adequado		
GFK, CFK	adequado		
Grafite	adequado		
mínimo a molhado	adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/209711-5>

