

## Pastilha de fresagem 60°, HB7720, Passo: 1-4mm



### Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 217281 1-4    |
| GTIN             | 4045197216786 |
| Classe de artigo | 21C           |

### Descrição

#### Instrução:

No caso de pastilhas de corte de rosca com um **perfil corrigido**, não é necessário corrigir o diâmetro a programar. Como tal, estas pastilhas só podem ser usadas para as roscas indicadas. Ao usar a fresa circular n.º 217252 tam. 18L e 18XL, a placa de perfil parcial n.º 217281 tam. 1-4 só pode ser usada até ao passo 3,0.

### Descrição técnica

|                            |                     |
|----------------------------|---------------------|
| Profundidade t             | 2,308 mm            |
| para rosca $\geq$          | M20                 |
| Geometria da placa         | Perfil parcial      |
| $\varnothing$ exterior D   | 16 mm               |
| Número de sulcos de aparas | 6                   |
| passo de rosca máximo      | 4 mm                |
| Passo de rosca             | 1 mm                |
| Aplicação                  | Interior e exterior |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Tipo                         | HB7720                                  |
| Óleo de corte                | HM                                      |
| Tipo de rosca                | MF                                      |
| Tipo de rosca                | M                                       |
| Tipo de rosca                | M-LH                                    |
| Tipo de rosca                | MF-LH                                   |
| Ângulo do flanco             | 60 grau                                 |
| Tipo                         | P16                                     |
| Número de arestas de corte Z | 6                                       |
| Sentido de corte             | direita e esquerda                      |
| Tipo de produto              | Inserto de corte para fresagem circular |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | adequado       |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado       |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado       |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | adequado       |                |            |
| Aço < 60 HRC                 | adequado       |                |            |
| Aço < 65 HRC                 | adequado       |                |            |
| Aço < 67 HRC                 | adequado       |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado       |                |            |

|                  |          |
|------------------|----------|
| GG(G)            | adequado |
| Uni              | adequado |
| máximo a molhado | adequado |
| seco             | adequado |