

**Garant****Pastilha de fresagem 60°, HB7720, Passo: 1,5****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 217505 1,5    |
| GTIN             | 4045197217523 |
| Classe de artigo | 21C           |

**Descrição**

**Nota:**  
**Pastilhas de 55° a pedido.**

**Descrição técnica**

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| Profundidade t             | 0,864 mm       |
| Espessura da placa E       | 3,5 mm         |
| para rosca ≥               | M24×1,5        |
| Geometria da placa         | Perfil inteiro |
| Ø exterior D               | 17,5 mm        |
| Número de sulcos de aparas | 3              |
| Passo de rosca             | 1,5 mm         |
| Aplicação                  | Interior       |
| Tipo                       | HB7720         |
| Material de corte          | HM             |

## Ficha de dados

|                              |                                         |
|------------------------------|-----------------------------------------|
| Tipo de rosca                | M                                       |
| Tipo de rosca                | MF                                      |
| Tipo de rosca                | M-LH                                    |
| Tipo de rosca                | MF-LH                                   |
| Ângulo do flanco             | 60 grau                                 |
| Tipo                         | 02                                      |
| Número de arestas de corte Z | 3                                       |
| Sentido de corte             | direita e esquerda                      |
| Tipo de produto              | Inserto de corte para fresagem circular |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio           | adequado                  |                |            |
| Alumínio (apara curta)       | adequado                  |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | adequado                  |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 60 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 65 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 67 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado                  |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |

## Ficha de dados

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| máximo a molhado | adequado                  |
| seco             | condicionalmente adequado |