

**Pastilha de corte reversível por torneamento CCGT 060201, para acabamento,
Tipo: PR1725****Dados do pedido**

Número do pedido	260090 PR1725
GTIN	4960664923335
Classe de artigo	25E

Descrição técnica

Aplicação secundária	P
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Número de trocas/cortes	2
Código ISO da pastilha de corte reversível	CCGT 060201
Revestimento	revestido
Aplicação principal	M
Profundidade de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Velocidade de corte v_c aplicação secundária	50 - 150 m/min
Óleo de corte	HM
Velocidade de corte v_c aplicação principal	60 - 200 m/min
Condição de corte	ligeiramente interrompido

Tolerância	G
Quebra-aparas	MFP-SKS
Raio do canto	0,1 mm
Avanço f	0,03 - 0,2 mm/U
Tipo	PR1725
Tipo de produto	Pastilha de corte reversível para torneiar