

**Pastilha de corte reversível por torneamento CCGT 09T301, para acabamento,
Tipo: PR1725****Dados do pedido**

Número do pedido	260095 PR1725
GTIN	4960664923366
Classe de artigo	25E

Descrição técnica

Tolerância	G
Velocidade de corte v_c aplicação secundária	50 - 150 m/min
Aplicação principal	M
Quebra-aperas	MFP-SKS
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Tipo	PR1725
Aplicação secundária	P
Número de trocas/cortes	2
Velocidade de corte v_c aplicação principal	60 - 200 m/min
Condição de corte	ligeiramente interrompido
Código ISO da pastilha de corte reversível	CCGT 09T301

Avanço f	0,03 - 0,2 mm/U
Óleo de corte	HM
Raio do canto	0,1 mm
Profundidade de corte a_p	0,2 - 1,5 mm
Revestimento	revestido
Tipo de produto	Pastilha de corte reversível para tornear