

Pastilha de corte reversível por torneamento DCGT 070201, para acabamento, Tipo: PR1725



Dados do pedido

Número do pedido	260380 PR1725
GTIN	4960664923403
Classe de artigo	25E

Descrição técnica

Velocidade de corte v_c aplicação secundária	50 - 150 m/min
Código ISO da pastilha de corte reversível	DCMT 070204
Número de trocas/cortes	2
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Aplicação principal	M
Quebra-aparas	MFP-SKS
Raio do canto	0,4 mm
Avanço f	0,03 - 0,2 mm/U
Condição de corte	ligeiramente interrompido
Velocidade de corte v_c aplicação principal	60 - 200 m/min
Profundidade de corte a_p	0,2 - 1,5 mm

Tolerância	G
Tipo	PR1725
Óleo de corte	HM
Aplicação secundária	P
Revestimento	revestido
Tipo de produto	Pastilha de corte reversível para torneiar