



## Dados do pedido

Número do pedido	260384 PR1725
GTIN	4960664923434
Classe de artigo	25E

## Descrição técnica

Aplicação secundária	P
Profundidade de corte $a_p$	0,2 - 1,5 mm
Tolerância	G
Velocidade de corte $v_c$ aplicação secundária	50 - 150 m/min
Avanço f	0,03 - 0,2 mm/U
Raio do canto	0,1 mm
Tipo	PR1725
Condição de corte	ligeiramente interrompido
Revestimento	revestido
Óleo de corte	HM
Atribuição de acabamento/desbaste	Acabamento
Quebra-aperas	MFP-SKS

Código ISO da pastilha de corte reversível	DCGT 11T301
Velocidade de corte $v_c$ aplicação principal	60 - 200 m/min
Aplicação principal	M
Número de trocas/cortes	2
Tipo de produto	Pastilha de corte reversível para torneiar