

**Pastilha de corte reversível por torneamento DC.T 11T304, para acabamento,
Tipo: PR1725****Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 260386 PR1725 |
| GTIN | 4960664923458 |
| Classe de artigo | 25E |

Descrição técnica

| | |
|--|---------------------------|
| Número de trocas/cortes | 2 |
| Condição de corte | ligeiramente interrompido |
| Velocidade de corte v_c aplicação principal | 60 - 200 m/min |
| Avanço f | 0,03 - 0,2 mm/U |
| Velocidade de corte v_c aplicação secundária | 50 - 150 m/min |
| Tipo | PR1725 |
| Óleo de corte | HM |
| Profundidade de corte a_p | 0,2 - 1,5 mm |
| Aplicação principal | M |
| Atribuição de acabamento/desbaste | Acabamento |
| Código ISO da pastilha de corte reversível | DCMT 070204 |

| | |
|----------------------|--|
| Tolerância | G |
| Raio do canto | 0,4 mm |
| Aplicação secundária | P |
| Revestimento | revestido |
| Quebra-aperas | MFP-SKS |
| Tipo de produto | Pastilha de corte reversível para torneiar |