

**Fresa toroidal de MDI HOLEX Pro UNI, TiSiN, Ø DC/R1: 4/0,5****Dados do pedido**

Número do pedido	206368 4/0,5
GTIN	4067263047124
Classe de artigo	12Y

Descrição**Versão:**

Para **desbaste e acabamento com os mais altos valores de avanço** e grande suavidade de funcionamento. **Geometria recém-desenvolvida e revestimento de alto desempenho** para resultados de produção excelentes com a máxima durabilidade em diversos materiais. **Elevada autoestabilidade** e suavidade de funcionamento devido ao passo irregular. Tolerância: Raio de corte **$R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$** .

Dimensões semelhantes a **DIN 6527**.

Descrição técnica

Ângulo espiral	42 grau
Projeção L_1 incl. exposição	17 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em INOX > 900 N/mm ²	0,19 mm
Comprimento total L	57 mm
Ø haste D_s	6 mm
Avanço f_z para corte de bordas em INOX > 900 N/mm ²	0,015 mm
Raio de corte R_1	0,5 mm
Comprimento da lâmina L_c	11 mm
Número de dentes Z	4
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø das lâminas D_c	4 mm

Ficha de dados

Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø de exposição D_1	3,8 mm
Série	Pro Uni
Revestimento	TiSiN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	e8
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborder
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,3×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

Ti > 850 N/mm ²	adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado