

**HOLEX**

## Dados do pedido

Número do pedido	177055 250X2/K
GTIN	4067263046547
Classe de artigo	12T

## Descrição

### Modelo:

Design preciso e boa qualidade a um preço razoável. **A superfície vaporizada** protege contra a incrustação de material.

### Utilização:

Em máquinas em funcionamento lento (aprox. 50 rpm).

**Passo dos dentes t:** (Forma de dente).

- **4 mm (BW)** – Para perfis e tubos com 1,0 – 1,5 mm de espessura de parede.
- **5/6 mm (Hz)** – Para perfis médios, tubos e material sólido com 1,5 – 20 mm de espessura de parede ou secção transversal.
- **7/8 mm (Hz)** – Para perfis espessos e material sólido até aprox. 50 mm de espessura de parede ou secção transversal.
- **10 – 16 mm (Hz)** – Para secções transversais extra espessas e material sólido acima de 50 mm.

### Instrução:

**Produto sucessor do n.º 177050.**

- Para aços inoxidáveis (p. ex., V2A), a velocidade de corte e a lubrificação corretas são essenciais (ver especificações no manual de maquinagem, n.º 110020).
- Os desvios de concentricidade e excentricidade lateral são significativamente inferiores aos permitidos pela norma DIN 1840, até 50% em alguns casos.

## Descrição técnica

Círculo primitivo do orifício arrastador	45; 63; 50 mm
Ø do furo	32 mm
indicado para marca de serra	Adige; Berg & Schmid; Bewo; IBP; Thomas
Ø do furo arrastador	8; 11; 9 mm
Número de orifícios arrastadores	2; 2; 4
Espessura	2 mm
Número de dentes Z	200
Ø	250 mm
Divisão t	4 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS
Refrigeração interior	não
Tipo de produto	Folha de serra circular

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

