

**Garant****Placa de fresagem para rosca exterior 60°, HB7735, Passo: 3mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 218071 3      |
| GTIN             | 4045197412737 |
| Classe de artigo | 21D           |

**Descrição****Versão:**

Pastilhas de fresagem **estáveis** para **avanços elevados** e **alta produtividade**.

Dois gumes

**Utilização:**

**Para rosca exterior métrica de 60°** conforme DIN/ISO R 262 (DIN 13) Classe de tolerância 6g.

**Nota:**

Certifique-se sempre de que as pastilhas de fresagem roscada estão do mesmo lado durante a montagem, caso contrário, ocorrerão distorções da rosca! (Versão lateral com ou sem marcação).

Avanço  $f_z = \text{HB 7720 em aço} < 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm/dente}$ .

Avanço  $f_z = \text{HB 7735 em INOX} > 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm/dente}$ .

**Descrição técnica**

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| Utilização interior/exterior | Exterior |
| Perfil inteiro               | sim      |
| Revestimento                 | TiAlN    |
| Passo de rosca               | 3 mm     |

|                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| indicado para rosca          | M24; M27                       |
| Número de arestas de corte Z | 8                              |
| Tipo                         | HB7735                         |
| Óleo de corte                | HM                             |
| Tipo de rosca                | M-LH                           |
| Tipo de rosca                | MF-LH                          |
| Tipo de rosca                | MF                             |
| Tipo de rosca                | M                              |
| Ângulo do flanco             | 60 grau                        |
| Tamanho da placa             | 25 mm                          |
| Sentido de corte             | direita e esquerda             |
| Tipo de produto              | Inserto de corte para fresagem |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 60 HRC                 | condicionalmente adequado |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| GG(G)                        | adequado                  |                |            |
| CuZn                         | condicionalmente adequado |                |            |
| Óleo                         | condicionalmente adequado |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| mínimo a molhado             | adequado                  |                |            |

|      |                           |
|------|---------------------------|
| seco | condicionalmente adecuado |
| Ar   | condicionalmente adecuado |