

Garant**Fresa rotativa revestida GARANT Master Cast - grosso, AlTiSiN, Tipo: A0616****Dados do pedido**

Número do pedido	547700 A0616
GTIN	4067263736592
Classe de artigo	51D

Descrição**Modelo:**

A inovadora geometria dos dentes recentemente desenvolvida permite **um muito elevado desempenho de corte de aparas**, mantendo ao mesmo tempo **um funcionamento suave e uma boa capacidade de controlo**. Sem aderência de aparas e excelentes resultados de superfície.

Ø da haste 6 mm.

Adequado para uso em aplicações de desbaste e acabamento. Com revestimento de alto desempenho para uma vida útil mais longa, menos entrada de calor e adesão reduzida de aparas.

Fresas rotativas GARANT fabricadas a partir de classes de metal duro de alto desempenho com alta resistência e a mais alta estabilidade de arestas de corte, exclusivamente em máquinas CNC de última geração. A haste é feita de aço se o diâmetro da cabeça for maior, caso contrário, também é feita de metal duro.

- **Alta remoção de material.**
- **Funcionamento silencioso.**
- **Revestimento de alto desempenho para baixa carga térmica, maior vida útil, melhor evacuação de aparas.**
- **Substrato topo de gama otimizado para materiais de aço fundido.**
- **Durabilidade extrema.**

Utilização:

Otimizado para o processamento de ferro fundido, aço, aço fundido, aço especial para ferramentas e ligas macias de titânio.

Otimizado para o processamento de materiais fundidos duros e frágeis, como ferro fundido, aço e aço fundido, aço beneficiado e aço especial para ferramentas. Adequado para uso manual e industrial de robôs. Para rebarbar, quebrar arestas, rebocar, trabalhos de costura de solda e tratamento de superfícies.

Instrução:

Materiais com baixa condutividade térmica; reduzir a velocidade para evitar a cor azul na fresa rotativa e manchas.

Descrição técnica

Ø da cabeça	6 mm
Comprimento da cabeça	16 mm
Descrição da forma	Cilindro
Comprimento total	55 mm
Ø da haste	6 mm
Série	GARANT Master Cast
Óleo de corte	AlTiSiN
Tipo de produto	Fresa rotativa

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alu Mg	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
INOX	adequado		
Ti	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		

